



We create chemistry

Distributed by: BEST MATERIALS®
Ph: 800-474-7570, 602-272-8128 Fax: 602-272-8014
www.BestMaterials.com Email: Sales@BestMaterials.com

Hoja Técnica

7

07 18 00

Sistemas de repavimentación

MasterSeal® 350

Sistema de repavimentación de concreto base epóxica de rápido fraguado

TrafficGuard® EP35

PRESENTACIÓN

–Kits de 38 L (10 gal)

–Kits de 416 L (110 gal)

RENDIMIENTO

11-12 m² para el kit de 38 L (115-130 ft² por 10 gal), dependiendo de la porosidad y perfil del sustrato.

121-135 m² para el kit de 416 L (1,300-1,450 ft² por 110 gal) dependiendo de la porosidad y perfil del sustrato. El rendimiento para uso como aglomerante varía dependiendo de la relación de mezcla (agregado a material epóxico) y del tamaño y granulometría del agregado. A una relación de 3:1 rendirá aproximadamente 0.419 m³ (650 in³)

ALMACENAMIENTO

Almacene en recipientes sin abrir a una temperatura de 16 a 27 °C (60-80 °F) en un área limpia y seca

VIDA ÚTIL

La vida útil es de 2 años cuando se almacena de forma adecuada.

CONTENIDO DE COV

0 g/L menos agua y exento de solvente cuando los componentes son mezclados y son aplicados según instrucciones de BASF

DESCRIPCIÓN

MasterSeal 350 es un sistema de repavimentación, base epóxica, antiderrapante y de rápido curado. Cuando se mezcla con agregado puede usarse como un mortero de reparación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El desarrollo rápido de resistencia minimiza la interrupción de tráfico
- Previene la contaminación del ión cloruro, el daño de los ciclos de congelamiento y deshielo y el descascaramiento por el efecto de la sal
- 90% más liviano que un revestimiento típico de concreto, limita la carga muerta en estructuras suspendidas
- Excelente adherencia al sustrato, previene la delaminación, extendiendo la vida de servicio de la superficie
- Antiderrapante, aumenta la seguridad para los peatones y vehículos
- Relación de mezcla de 1 a 1 por volumen, simplifica aplicación
- Produce una superficie duradera, aumenta la vida de servicio
- No requiere imprimante, aplicación más rápida
- 100% de sólidos

USOS RECOMENDADOS

- Superficies horizontales
- Interior o exterior
- Tableros de puentes
- Tableros permanentes de acero
- Pisos de almacenes
- Pistas elevadas de aeropuerto
- Balcones
- Concreto
- Acero

INDUSTRIAS / SECTORES

- Estructuras de estacionamientos

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

SUPERFICIES DE METAL SIN REVESTIMIENTO

Retire el polvo, residuos y otros contaminantes de salidas, penetraciones de tubos de desagüe y postes; regletas y otras superficies metálicas. Limpie la superficie a casi metal blanco de acuerdo a SSPC-NACE2.

SUPERFICIES DE CONCRETO

1. La superficie de concreto debe estar completamente curada (28 días), en buen estado estructural, limpia y seca (ASTM D 4263). Todas las superficies de concreto (nuevas o existentes) deben remover los recubrimientos anteriores, lechada y cualquier contaminación superficial por lanzado con perdigones proporcionando un perfil para una adherencia adecuada. No se debe usar tratamiento con ácido. El perfilado mínimo debe ser de CSP-5 según ICRI (descrito en el documento ICRI 03732).
2. Repare los huecos y áreas delaminadas con un material cementicio o epóxico de reparación de BASF. Para reparaciones que requieran rápido retorno a servicio, se puede usar MasterSeal M 265 (Conipur Base Coat) para reparaciones de hasta 25 mm (1 in) n profundidad. Consulte a su representante de ventas de BASF para obtener asistencia e las técnicas adecuadas de

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS

Datos Técnicos

Composición

MasterSeal 350 es un aglomerante de dos componente base epóxica.

Apropaciones

- ASTM C 881

Resultado de los ensayos

PROPIEDAD	RESULTADO	MÉTODOS DE ENSAYO
Relación de mezclado	1:1 por volumen	
Viscosidad , poise, at 24 °C (75 °F); eje de reglaje # 3 a 20 rpm	20–25	ASTM D 2393
Tiempo de gelificación , min a 22 °C (72 °F) (Modificado para hacer el ensayo con muestras de 70 g)	15–20	ASTM C 881
Resistencia a la compresión , MPa (psi)		ASTM D 695
24 horas	27.6 – 31.0 (4,000–4,500)	
7 días	44.8 – 48.3 (6,500–7,000)	
Resistencia a la compresión , MPa (psi) Mezclado con agregados		ASTM C 579
3 horas	20.7 – 24.1 (3,000–3,500)	
24 horas	34.5 – 37.9 (5,000–5,500)	
Módulo de elasticidad a compresión MPa (psi)	834 (1.21 x 10 ⁵)	ASTM C 695
Resistencia a la tracción , psi (MPa), a 7 días	45 (6,525)	ASTM D 638
Elongación a tracción , %, a 7 días	>30	ASTM D 638
Resistencia a la tracción directa 24 horas	>3.7 MPa (>536 psi) (ruptura en el concreto)	ASTM D 7234 (ACI 503 Apéndice A)
Dureza Shore D @ 7 días	62	ASTM D 2240
Abrasión - Taber 1000 ciclos - CS rueda 17	70 mg (puro) 77 mg (con agregado)	ASTM D 4060
Compatibilidad térmica , 5 ciclos Modificado: 8 horas @ 60°C más 16 horas @ -21°C	Pasa	ASTM C 884
Absorción de agua , % 24 horas	0.02	ASTM D 570
Permeabilidad rápida a cloruros Penetración ión cloruro a 28 días	0 Sin valor estimable	ASTM C1202 (AASHTO T277)

Todos los valores de la aplicación y el desempeño son típicos para el material, pero pueden variar de acuerdo a los métodos de prueba, con las condiciones y con las configuraciones.

- aplicación.
- Todas las unidades deben aplicarse dentro del tiempo útil de empleo especificado.

MEZCLADO

- Mezcle completamente cada componente separadamente por 2 – 3 minutos.
- Mezcle la Parte A (resina) y la Parte B (endurecedor) a la relación de (1 a 1 por volumen), utilizando un taladro con eje mezclador de baja velocidad (500 rpm) por 2 – 3 minutos.
- Debido al rápido índice de curado de este producto, no mezcle más material del que pueda usar dentro del tiempo útil de empleo de 15 – 25 minutos a 24°C (75°F). Las temperaturas elevadas disminuirán la vida útil de empleo.
- El tiempo de aplicación entre capas de MasterSeal 350 es de 24 horas.

METODO DE ESPARCIMIENTO DE AGREGADO

LOSAS ELEVADAS DE ESTACIONAMIENTOS

- Esparza MasterSeal 350 mezclado en el sustrato con un jalador dentado a una relación de 1.0 m²/L (60 ft²/galón). Coloque el material epóxico para permitir una operación continua aplicando la segunda mezcla de MasterSeal 350 inmediatamente después de la primera.
- Empiece el esparcimiento del agregado inmediatamente, pero pare para mantener los rebordes húmedos. Esparza el agregado MasterSeal 940 # 9 (Dynagrip) para completar la saturación (aproximadamente 5.4kg/m² (1.1lb/ft²). Si aparecieran áreas húmedas, esparza inmediatamente más agregado hasta que la superficie vuelva a estar seca.
- Aplice la segunda capa en la misma forma descrita antes a una relación de 40-60 ft²/galón. El plazo máximo para aplicaciones entre capas es de 24 horas.

TABLEROS DE PUENTES

- Esparza MasterSeal 350 mezclado en el sustrato con un jalador dentado a una relación de 1.0 m²/L (60 ft²/galón) o 9.5 L por 9.3 m² (2.5 gal por 100 ft²). Coloque el material epóxico para permitir una operación continua aplicando la segunda mezcla de MasterSeal 350 inmediatamente después de la primera.
- Empiece el esparcimiento del agregado inmediatamente, pero pare para mantener los rebordes húmedos. Esparza el agregado MasterSeal 940 # 8 o 9 (Dynagrip) para completar la saturación (aproximadamente 5.4kg/m² (1.1lb/ft²). Si aparecieran áreas húmedas, esparza inmediatamente más agregado hasta que la superficie vuelva a estar seca.

- Aplice la segunda capa en la misma forma descrita antes a un rango de 2 m²/L (20 ft²/gal) o a 80 milipulgadas. El plazo máximo para aplicaciones entre capas es de 24 horas.

MORTERO EPÓXICO

- Mezcle los dos componentes de MasterSeal 350 usando los procedimientos recomendados en la sección Mezclado.
- Aumente lentamente hasta 5 partes por volumen de arena seca con aire caliente a 1 parte de material epóxico mezclado.
- Para aplicaciones mayores, se puede usar un mezclador para morteros. Sin embargo, los componentes A y B deben mezclarse primero juntos usando un taladro de baja velocidad como se delineó anteriormente.
- Imprima el área que va a recibir el mortero epóxico usando la resina pura (la parte A y B mezcladas pero sin agregados). Algunas aplicaciones, p. ej., el revestimiento de presas, requerirá cimbrado para prevenir que el material se asiente dentro de la junta.
- Coloque el mortero epóxico en el área a reparar y nivele con llana o flotador. El exceso de acabado de la superficie hará que la resina suba hacia la superficie, lo que dará un acabado resbaladizo cuando haya curado. Para prevenir esto, esparza el agregado a la superficie nivelada hasta que no absorba más.
- Permita que cure suficientemente antes de quitar las cimbras, si fuera el caso.
- Cuando se use MasterSeal 350 como aglomerante con este método, el mortero debe colocarse a un espesor máximo de 38 mm (1 1/2 in).

TIEMPO DE SECADO

PRODUCTO Y SUSTRATO

TEMPERATURA, °C (°F)	DISPONIBLE AL TRÁFICO, MIN
16 (60)	150
18 (65)	135
21 (70)	120
27 (80)	90
32 (90)	75
38 (100)	60

AGREGADO

Se recomienda utilizar el agregado MasterSeal 940 con MasterSeal 350 sistema de repavimentación de concreto polimérico. El agregado MasterSeal 940 es un agregado de color gris oscuro, resistente y angular.

- MasterSeal 940 No. 8 es un agregado más grueso.
- MasterSeal 940 No. 9 es un agregado menos grueso.

Se puede utilizar, alternativamente, un agregado de forma angular de sílice o basalto. El agregado deberá ser de sílice angular con dureza en la escala de Mohs de 7 o mayor o de basalto con una dureza de 6 o mayor. El agregado alterno debe estar limpio, seco (menos de 0.2% de humedad) y con la siguiente granulometría:

PORCENTAJE, POR PESO, PASA EN INDICADOR SERIES ESTANDAR DE TAMIZ DE EEUU

AGREGADO GRUESO

Tamizado #	4	8	16	30
% que pasa	100	30–75	0–5	0–1

LIMPIEZA

Limpie las herramientas con xileno inmediatamente después de su uso.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura mínima de aplicación debe ser 4 °C (40 °F) y en aumento. Entre en contacto con su representante de ventas de BASF si las temperaturas son superiores a 32 °C (90 °F).
- Preacondicione todos los componentes a 21°C (70 °F) durante 24 horas antes de usar.
- No aplique el producto si se espera que llueva dentro de las 12 horas siguientes a la aplicación.
- El producto acabado es una barrera de vapor y no debe aplicarse a losas a nivel del terreno sujetas a condiciones de servicio exteriores o a otras estructuras donde la transmisión de vapor húmedo sea una preocupación.
- No use resina pura (sin agregado).
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.
- La capa superior de MasterSeal 350 es un material epóxico rígido y puede agrietarse debido a la flexión y movimiento del sustrato bajo el sistema de membrana. No instale sobre juntas de movimiento.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Para contactos de emergencia solamente, llame a ChemTrec® al 1(800)424-9300.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso del precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

Distributed by: BEST MATERIALS®
Ph: 800-474-7570, 602-272-8128 Fax: 602-272-8014
www.BestMaterials.com Email: Sales@BestMaterials.com

*A partir del 1° de enero de 2014, TrafficGuard® EP35 pasa a ser MasterSeal® 350 como parte de la marca Master Builders Solutions.

© BASF Corporation 2014 - 01/14 ® Marca registrada de BASF en muchos países